



Consultoría, diseño y fabricación de Sistemas VRUs

By Flare Cap & Partners



QUIENES SOMOS?



- Flare Cap Inc., está ubicada en Calgary, Alberta, Canadá. Recientemente incorporada, es una Compañía privada que se creó con el fin de brindar soluciones en el uso del gas que se quema en tea, convirtiéndolo en energía útil ayudando a conservar el Medio Ambiente.
- Nuestra Compañía está conformada por profesionales de la industria de Petróleo & Gas, con más de un siglo de experiencia conjunta en Ingeniería, Diseño, Gerenciamiento de Proyectos, Construcción y Operación de Facilidades de Procesamiento de Gas.
- Altamente calificados y con una alta comprensión de la integración de Proceso – Equipo – Personal



QUIÉNES SOMOS?



- Flare Cap se enorgullece de ofrecer una solución novedosa en la industria, con diseño de punta, competitivo y amigable en su operación. Años de experiencia hacen de Flare Cap su aliado adecuado.
- Estamos preparados para atender necesidades de diseño y fabricación de Sistemas VRUs y Sistemas de compresión, aptos para adaptarse a:
 - Infraestructura limitada
 - Diversidad de equipos y components
 - Climas extremos
 - Dificultades logísticas
- Flare Cap Inc. está consciente de la urgencia por atender lo relacionado con el cuidado del medio ambiente y hará todo lo posible por trabajar de la manera más ágil posible.



QUÉ OFRECEMOS



- Con la recepción del Análisis del Gas, Caudal y Plano de las instalaciones actuales, Flare Cap se compromete a presentar en el transcurso de 3 a 4 semanas, una propuesta, sin ningún costo, de un sistema preliminar para recuperación de gas, en función del objetivo que persiga el cliente, sea éste:
- Recuperación de gas-vapor / Proceso de compresión
- Remoción de H₂S & CO₂ (Sweetening)
- Refrigeración para recuperación de NGL / LPG
- Recuperación de gas para generación eléctrica (Gas to Power)



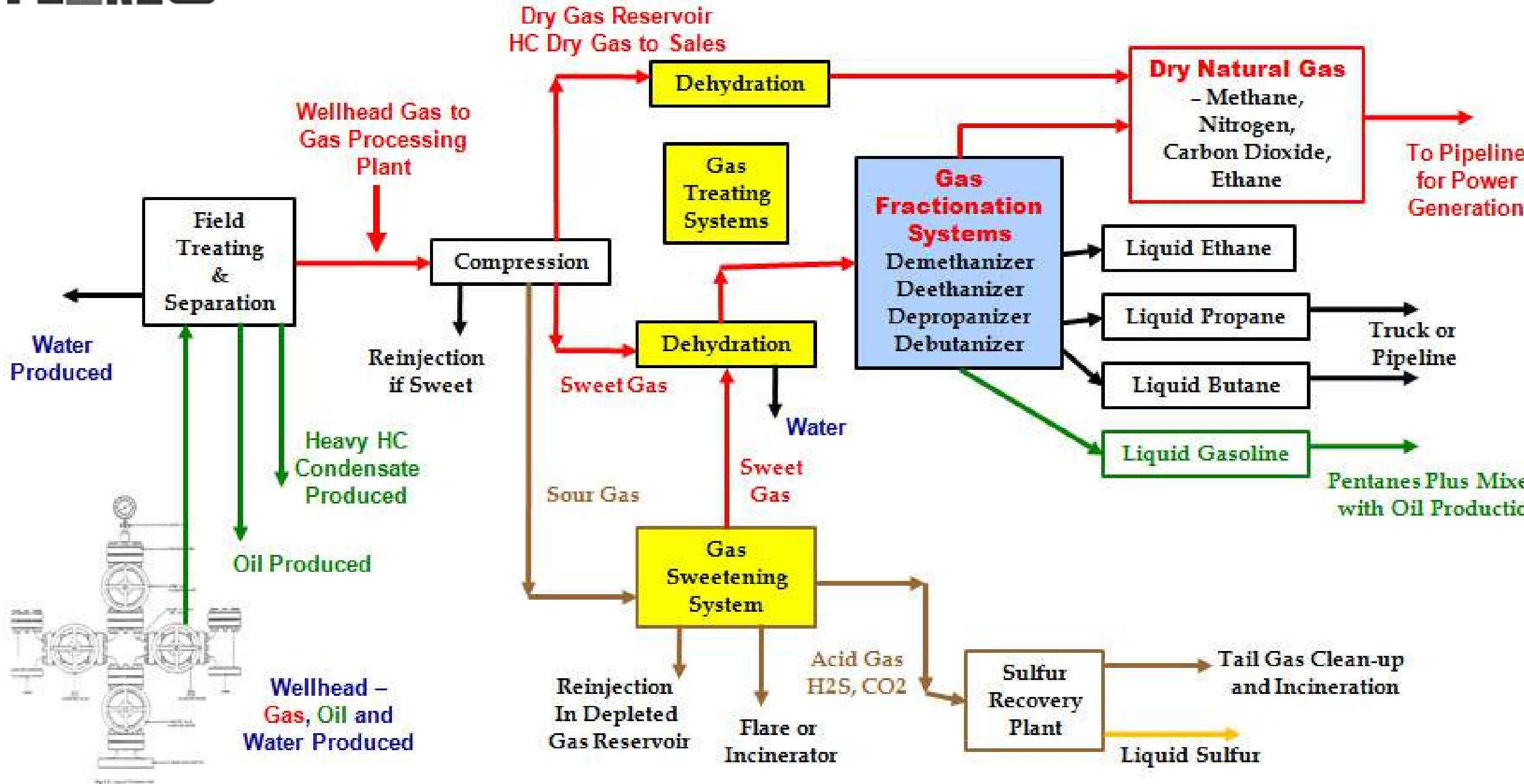
QUÉ OFRECEMOS?



- Recuperación de gas para transporte y venta (Gas to Pipe)
 - Recuperación de gas para reinyección en pozos (Casing Gas Compressors)
 - Recuperación de vapor de tanques
-
- Un análisis más completo del proyecto por parte de nuestro equipo, permitirá que el cliente cuente con unas opciones más ajustadas dentro del presupuesto y cronograma requeridos. Esta opción tendrá un costo, el cual será descontado del valor de lo ofertado en el momento de elaborar la Orden de Compra para construcción.



Natural Gas Processing Plant - NGPP



LÍNEA DE PRODUCTOS



- Consultoría Técnica para Diseño Preliminar de Sistemas de Recuperación de Gas y Vapor
- Diseño y Contrucción de Sistemas de Recuperación de Gas y Vapor, acorde a necesidad del cliente:
 - Sistemas para recuperación de gas-vapor
 - Sistemas de Compresión
 - Sistemas de Remoción de H₂S & CO₂ (Sweetening)
 - Sistemas de Refrigeración para recuperación de NGL / LPG
 - Recuperación de gas para generación eléctrica (Gas to Power)
 - Sistemas de Recuperación de gas para transporte y venta (Gas to Pipe)
 - Sistemas de Recuperación de gas para reinyección en pozos (Casing Gas Compressors)
 - Sistemas de Recuperación de gas-vapor de tanques de almacenamiento



OBJETIVOS



- Alinearse al cumplimiento de la COP26, en la iniciativa global de Cero Quema de Gas Asociado para el 2030
- El gas natural recuperado se puede enviar al gasoducto de venta y aumentar las ganancias
- Reduce las emisiones de contaminación del aire alrededor de sus instalaciones y áreas vecinas
- Ayuda a cumplir con los límites de los permisos de aire
- El cumplimiento ayuda a reducir las responsabilidades ambientales que se deben divulgar a los accionistas, lo que podría reducir el valor de las acciones de una empresa.
- Reduce el riesgo de responsabilidad asociado con las emisiones de gases de efecto invernadero
- Reduce la publicidad negativa de la contaminación del aire
- Los sistemas de recuperación de gas/vapor se pueden instalar en áreas peligrosas



BENEFICIO DE IMPLEMENTAR VRUS

Ahorro de Costos y Reducción del Impacto Ambiental



Costos de combustible reducidos debido a los vapores recuperados

Los vapores recuperados se pueden utilizar como fuente de combustible, lo que reduce la necesidad de costosos combustibles fósiles.



Menores emisiones debido a los vapores recuperados

Los vapores recuperados pueden quemarse en lugar de liberarse a la atmósfera, lo que reduce las emisiones de gases de efecto invernadero.



Cumplir con las normas ambientales y de seguridad.

La implementación de VRU puede ayudar a garantizar el cumplimiento de las regulaciones locales y nacionales sobre calidad y seguridad del aire.



Maximización de la eficiencia del proceso

Los VRU pueden mejorar la eficiencia de los procesos industriales al reducir la cantidad de vapor perdido y minimizar el desperdicio de energía.



Control y seguridad de procesos mejorados



Las unidades de recuperación de vapor capturan y procesan gases potencialmente volátiles, reduciendo el riesgo de incendios y explosiones.



Las unidades de recuperación de vapor brindan monitoreo y control de emisiones en tiempo real, lo que permite una gestión más precisa y precisa del proceso.



Al reducir los niveles de gases y vapores potencialmente dañinos en el lugar de trabajo, las unidades de recuperación de vapor mejoran la seguridad de los empleados en el lugar de trabajo.



Las unidades de recuperación de vapor ayudan a las plantas a cumplir con las regulaciones ambientales al capturar y procesar emisiones potencialmente dañinas.



Las unidades de recuperación de vapor reducen la necesidad de mantenimiento y reparación de equipos al capturar y procesar los gases antes de que puedan causar daños.



IMPLEMENTACIÓN DE VRUs EN LATINOAMÉRICA

COLOMBIA	ECUADOR
Ecopetrol	Repsol
Mansarovar	Pacifpetrol
Hocol	Andes Petroleum
Belize Energy	
Nuvoil	
JF Secco	
Pete Brass	





Representada por:



Contacto: elena@dmt.com.ec

